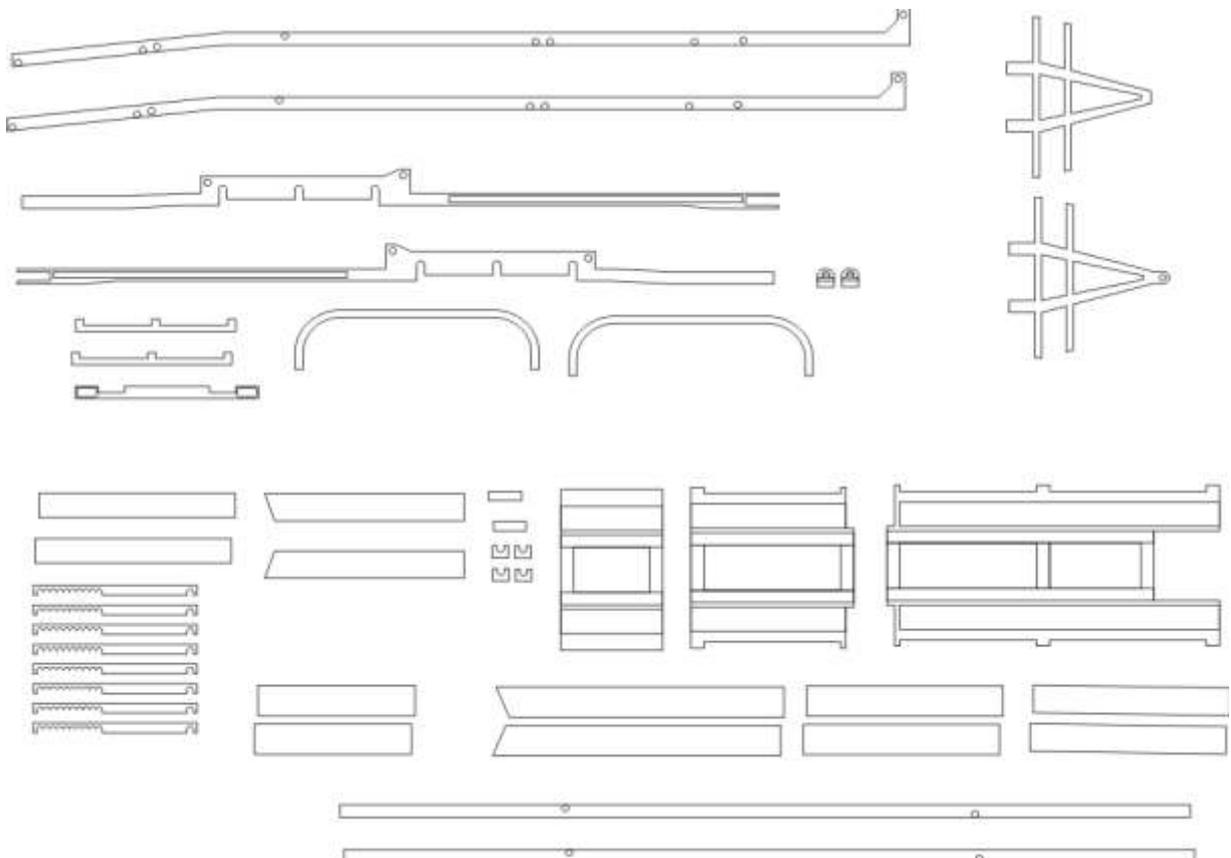


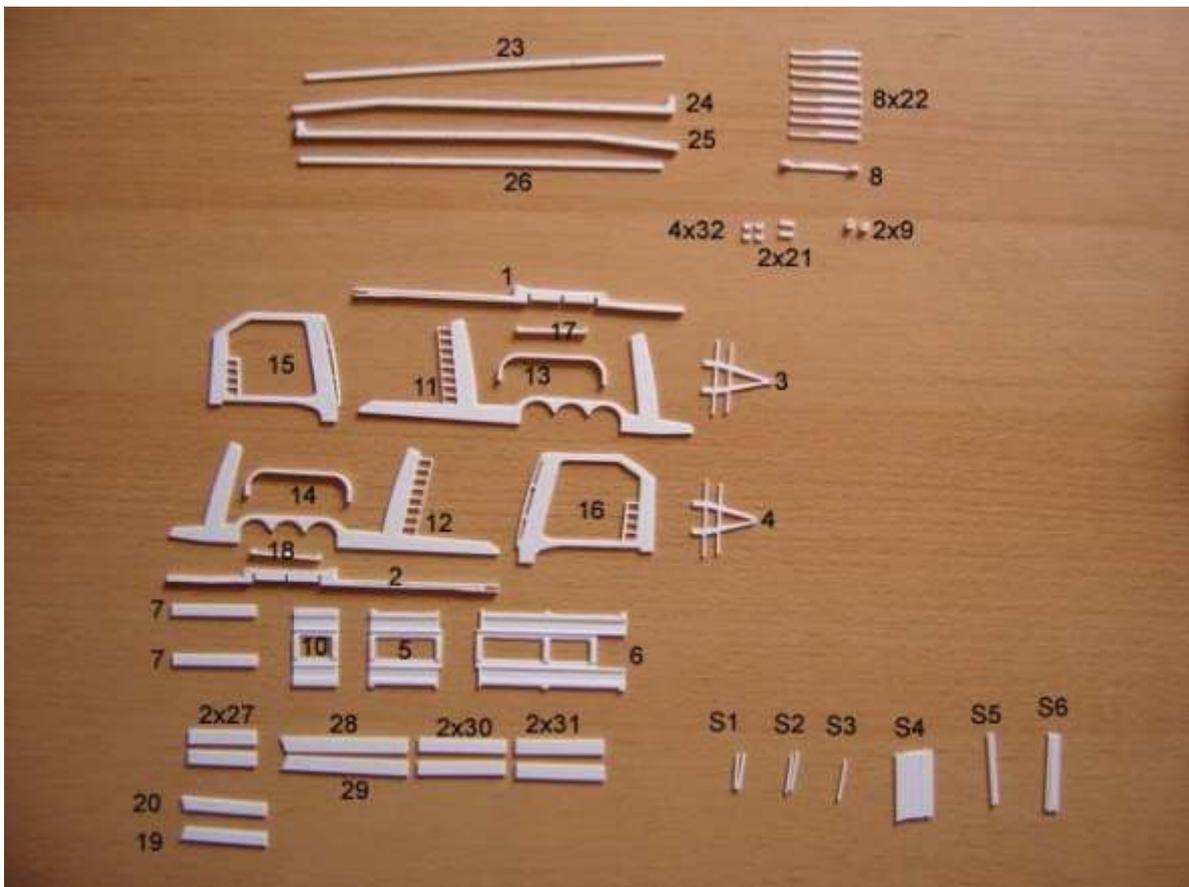
Bauanleitung / Teilezusammenstellung für Autotransporter

Copyright by DecalPrint.de 2006



Inhalt des Bausatzes:





Rundprofile d=1mm:
(Rohmaterial beiliegend)

- S6: 2x 26,5
- S5: 2x24,5
- S4: 12x 22,5
- S3: 1x 13,5
- S2: 1x 12,5
- S1: 2x 11,5

Außerdem wird noch folgendes benötigt:
(NICHT im Lieferumfang)

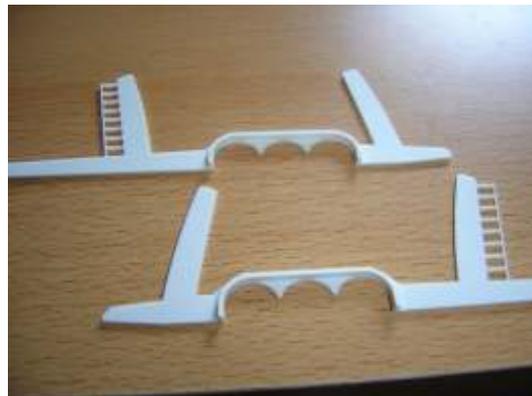
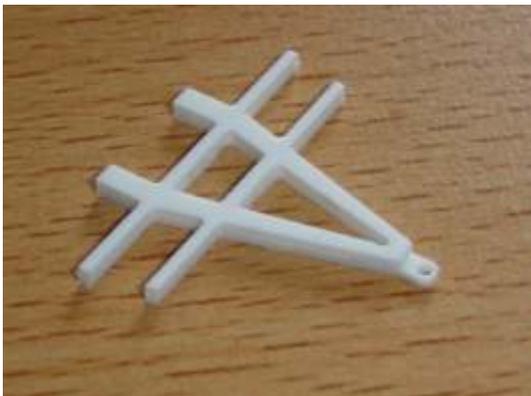
- Herpa Autotransporter Zugmaschine
- Lowlinerzugmaschine
- 3 Radsätze mit Breitreifenfelgen und normalen Lowlinerreifen
- eine halbe Grundplatte einer Herpa Wechselbrücke inkl. Stützen

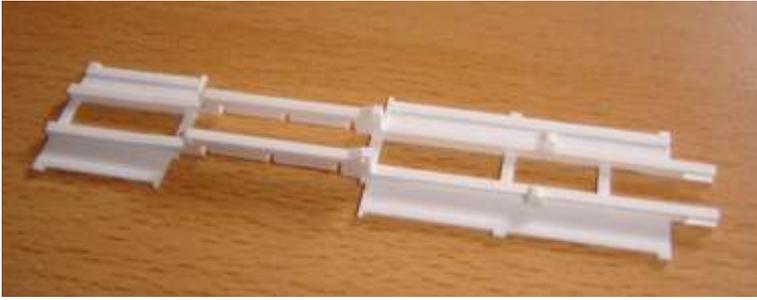
1. Teile des Bausatzes entgraten und verschleifen

Außerdem sollten alle Löcher mit einem 1mm Bohrer nochmal nachgebohrt werden.

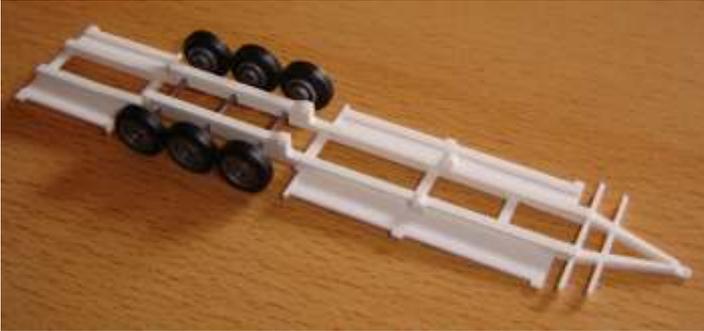
Dann werden die beiden Teile 3 und 4 der Deichsel übereinander geklebt.

Im nächsten Schritt werden die Kotflügel (13 & 14) an die Anhängerseitenteile (11 & 12) geklebt. Dabei beachten, daß man danach nicht 2 gleiche Teile hat.

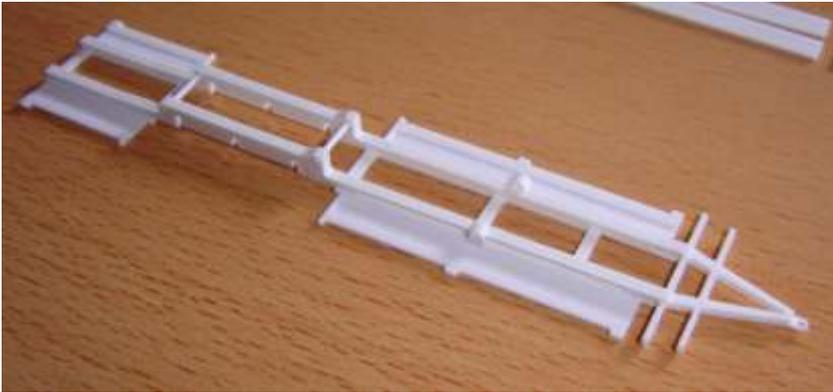




2. Als nächstes werden die Teile 9 in die Fahrgestellteile 1 & 2 geklippt. Anschließend können nun die beiden Fahrgestellteile in die beiden Grundplatten 5 & 6 eingesteckt werden.



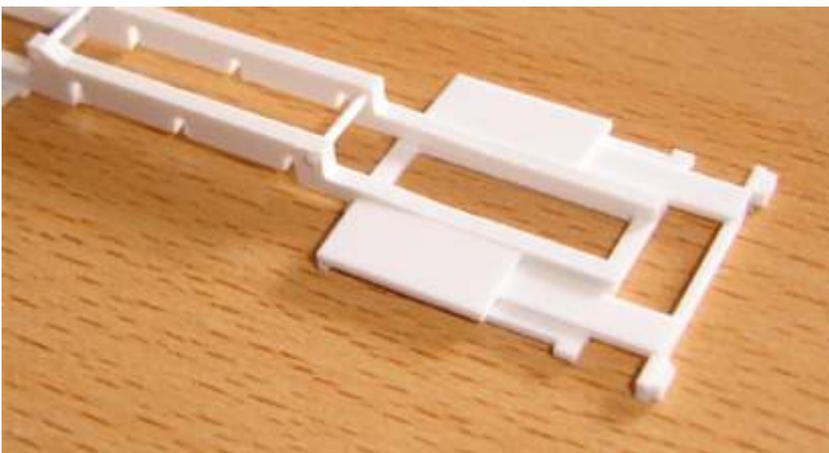
3. Jetzt wird die Deichsel vorn in das Fahrgestell eingeklebt.



4. Im folgenden Schritt werden die beiden Rundstäbe S1 (11,5mm) in die Löcher hineingeschoben.



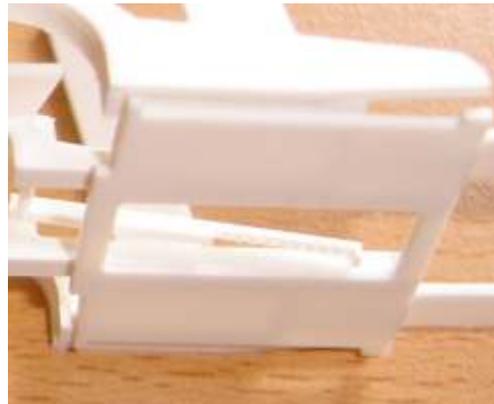
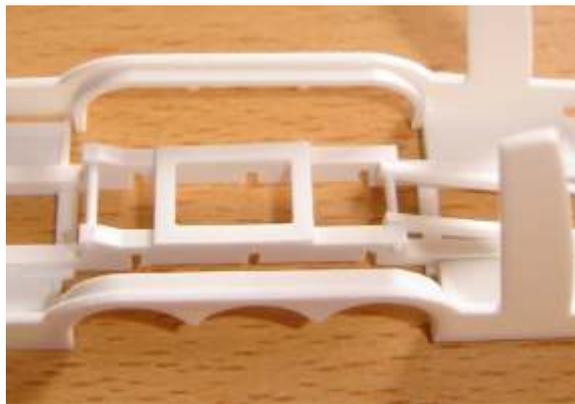
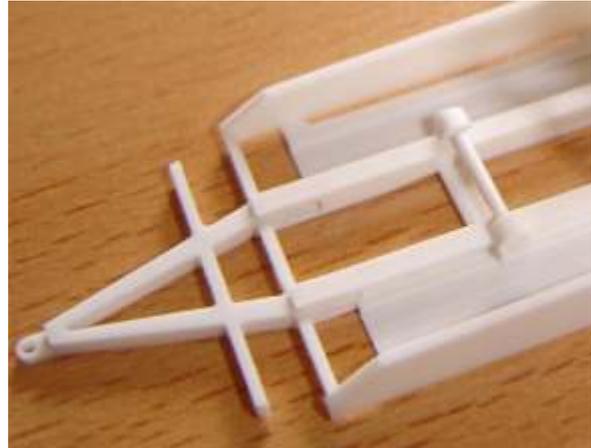
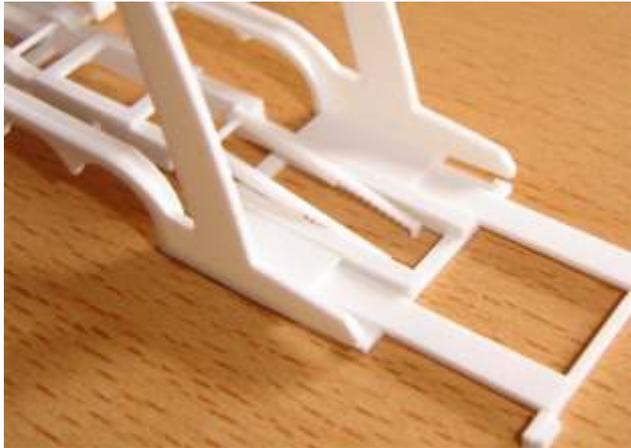
5. Als nächstes werden nun die Bodenplatten 5 & 6 an das Fahrgestell geklebt (hinten bündiger Abschluss mit dem Fahrgestell, vorn bis zur eingeklebten Deichsel). Dann wird Teil 10 in 3 Teile geschnitten, sodaß die beiden äußeren Teile mit der hinteren Bodenplatte verklebt werden können und die Teile 7 dazwischengeschoben werden können. Desweiteren wird S3 in die Löcher der Teile 9 gesteckt.



6. An die Enden der Teile 7 wird jetzt Teil 8 angeklebt.



7. Die nächsten Bilder zeigen die Montage der Seitenteile und der Fahrgestellversteifung (Mittleres Teil von Teil 10). Die Seitenteile werden vorn an der Deichsel und an den beiden hinteren oberen Böden (Teile von 10) festgeklebt. Das Teil zur Fahrgestellversteifung wird einfach am Fahrgestell oberhalb der Achsaufnahmen aufgeklebt.



8. Jetzt werden die Teile 19 und 20 seitlich an die Fahrgestellversteifung geklebt.



9. Um die Räder richtig anbringen zu können, muss der äußere Felgenring etwas bearbeitet werden. Dort müssen etwa 2mm von Innen entfernt werden.



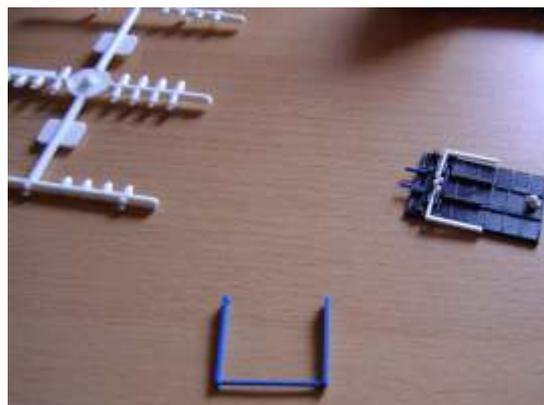
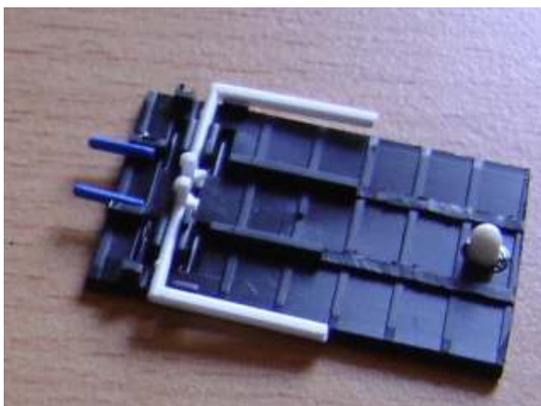


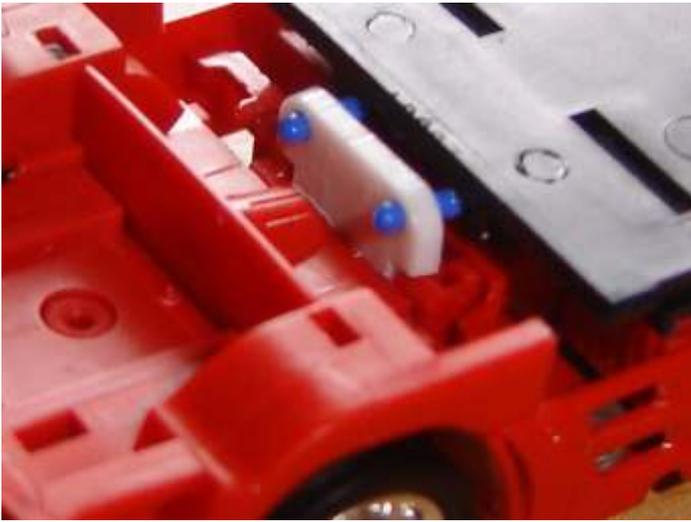
10. Aus den Teilen 22 und den Rundstäben S4 werden nun die Hubbünnen (diese sind nicht bei allen Fahrzeugen nötig) gebaut.



11. Jetzt geht es zur Zugmaschine. Dort muss zunächst einmal die Sattelkupplung etwas nach hinten versetzt werden.

12. Die halbe Grundplatte der Wechselbrücke muss jetzt bearbeitet werden. Dazu müssen die Längsträger hinten entfernt werden und an der Seite die Brückenaufnahme abgetrennt werden. Dann wird ein Königszapfen (z.B. aus dem Ende eines Spritzgussastes). Die vorderen Holme können aus Teilen des Autotransporteraufbaus von Herpa genommen werden.





13. Für die Aufnahme wird dann ein Plastikstreifen zurechtgeschnitten und mit 2 Löchern mit 1,2mm Durchmesser versehen, so dass dort die Brücke hinein passt. Die Aufnahme wird dann so zurechtgearbeitet, dass die Brücke optimal auf dem Chassis liegt.



14. In die Brücke müssen nun noch 2 Einschnitte gemacht werden, wo der PKW mit den Vorderrädern festgehalten wird. Dort kann dann zur Montage der Seitenteile auch das Teil vom Herpaaufbau eingesteckt werden, so dass die Seitenteile dort angelehnt werden können.



15. Wenn die Seitenteile stehen und die Bühnen eingeklebt sind, fehlt noch die Anhängerkupplung, die von Herpa Autotransporterfahrzeugstell genommen wird. Nach etwas Bearbeitung kann diese, evtl. mit einem Plastikstreifen dazwischen, angeklebt werden.